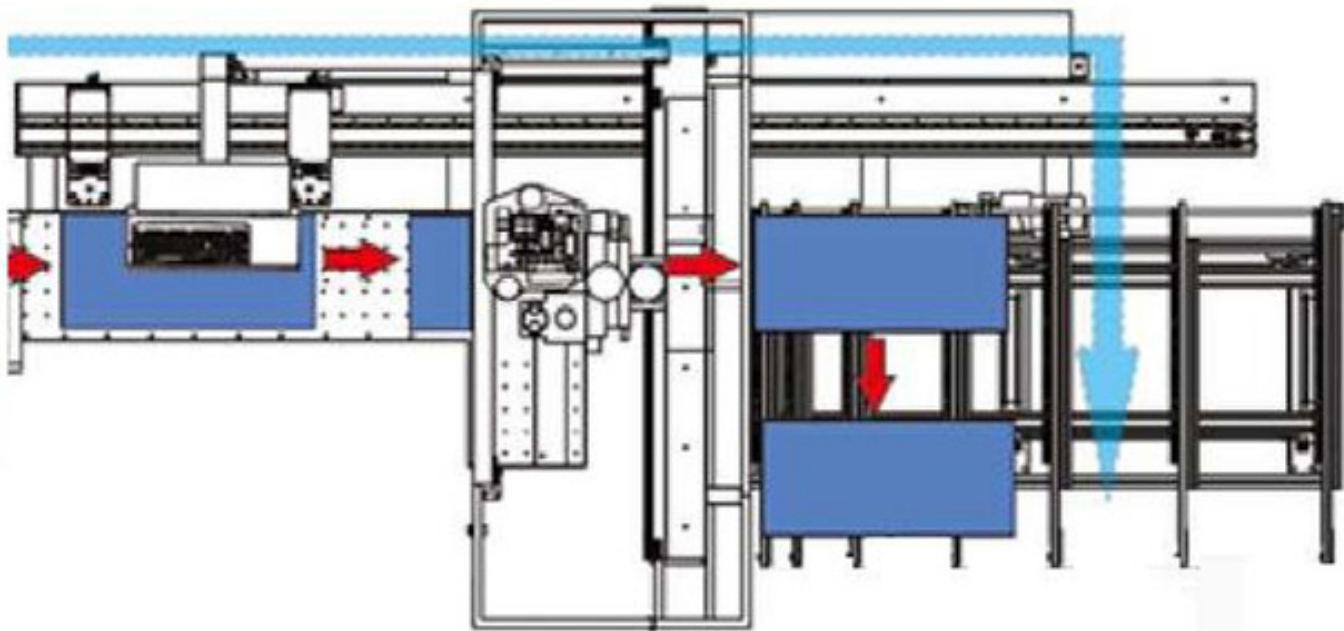


Сверлильно-присадочный станок НВ-62D



Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий, фрезерования прямых и криволинейных пазов в мебельных деталях за одну установку.



Особенности:

- Шестисторонняя обработка детали
- Работа с файлами программы Базис - Мебельщик
- Визуализация работы двухсторонняя
- Высокие скорости перемещения 130/75/30 м/мин.
- Сканер штрих - кодов
- Возможность работы на возврат и в проходном режиме
- Два фрезерных узла в базовой комплектации
- Автоматический разгрузочный стол
- Автоматическая система смазки

ООО «Инструмент Плюс»

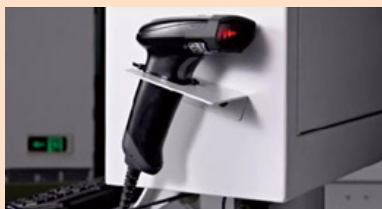
Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Конструктивные особенности:



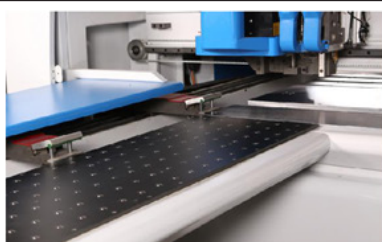
Сканер



Операционная система на базе Windows. Интерфейс русифицирован.



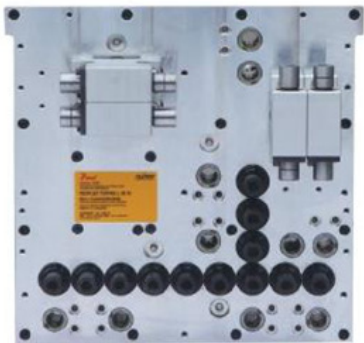
Высокоскоростные серво-драйверы



Длинная балка с двумя захватами



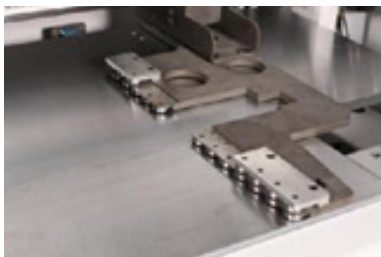
Сверлильные группы



Верхняя сверлильная группа



Нижняя сверлильная группа



Боковой прижим



Автоматический разгрузочный стол

Технические характеристики:

Общая мощность	20,3 кВт
Мощность шпинделя	2 шт. по 3 кВт
Обороты шпинделя	18 000 об./мин.
Скорость перемещения по оси X	80 м/мин.
Скорость перемещения по оси U	80 м/мин.
Скорость перемещения по оси Y	60 м/мин.
Скорость перемещения по оси Z	30 м/мин.
Скорость перемещения по оси A	60 м/мин.
Скорость перемещения по оси V	60 м/мин.
Скорость перемещения по оси W	30 м/мин.
Верхняя вертикальная сверлильная голова	12 сверел
Верхняя горизонтальная сверлильная голова	8 сверел. X направление: (2+2) (2+2) Y направление: (2+2)
Нижняя вертикальная сверлильная голова	9 сверел
Минимальная ширина заготовки	50 мм
Максимальная ширина заготовки	1100 мм
Минимальная длина заготовки	180 мм
Максимальная длина заготовки	2800 мм
Минимальная высота заготовки	10 мм
Максимальная высота заготовки	40 мм
Габариты станка	5100 x 2700 x 1800 мм
Вес	3000 кг