

Сверлильно-присадочный станок Formigo HB62



Назначение

Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ Formigo HB62 предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов, что позволяет производить обработку любых карт присадки за один проход детали с шести сторон. Фрезеровка криволинейных и прямых пазов.



<https://www.youtube.com/watch?v=tCzPbbRYrMgжэ>

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Технические характеристики:

Общая мощность	20,3 кВт
Мощность шпинделя	2 шт. по 3 кВт
Обороты шпинделя	18 000 об./мин.
Скорость перемещения по оси X	80 м/мин.
Скорость перемещения по оси U	80 м/мин.
Скорость перемещения по оси Y	60 м/мин.
Скорость перемещения по оси Z	30 м/мин.
Скорость перемещения по оси A	60 м/мин.
Скорость перемещения по оси V	60 м/мин.
Скорость перемещения по оси W	30 м/мин.
Верхняя вертикальная сверлильная голова	12 сверел
Верхняя горизонтальная сверлильная голова	8 сверел. X направление: (2+2) Y направление: (2+2)
Нижняя вертикальная сверлильная голова	9 сверел
Минимальная ширина заготовки	50 мм
Максимальная ширина заготовки	1100 мм
Минимальная длина заготовки	180 мм
Максимальная длина заготовки	2800 мм
Минимальная высота заготовки	10 мм
Максимальная высота заготовки	40 мм
Габариты станка	5100 x 2700 x 1800 мм
Вес	3000 кг

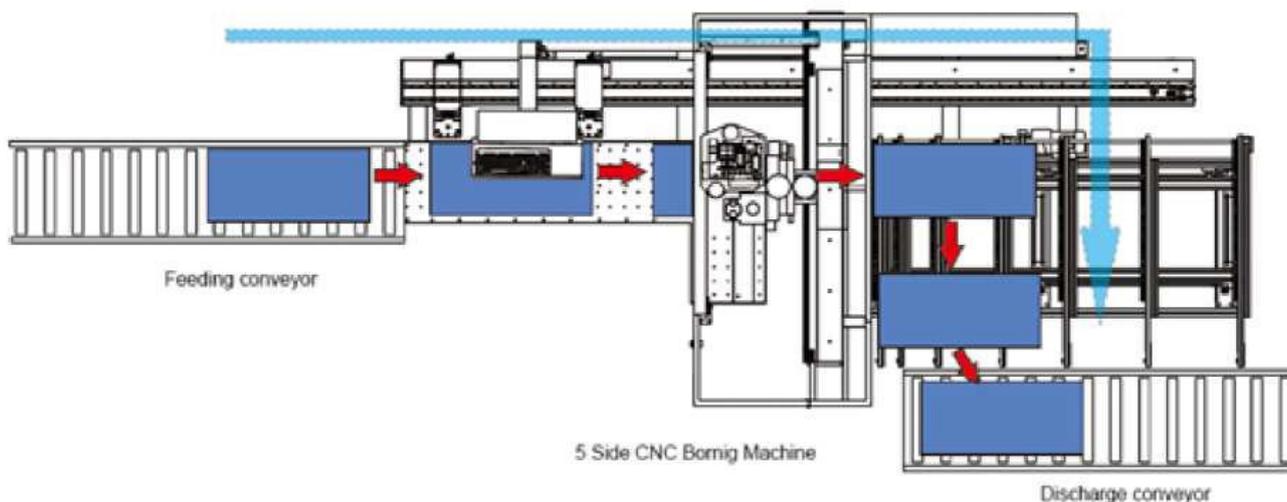
ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru



Отличительные особенности Formigo HB62

- Работа с картами присадки из программы «Базис-мебельщик»
- Формат файлов MPR, XML, DXF.
- Высокая скорость обработки: 130/75/30 м/мин.
- Два фрезерных узла в стандартной комплектации (Верхний + Нижний)
- Пазовальный узел (Пила)
- Станок может производить одновременную обработку двух панелей, причем сверху и снизу, в рамках одного рабочего цикла.
- Автоматическая смазка направляющих перемещения по X и Y
- Визуализация обработки двухсторонней карты присадки
- Два варианта выгрузки деталей из станка «назад/вперед»
- Автоматический разгрузочный стол
- Сканер для считывания карты присадки по штрих-коду

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

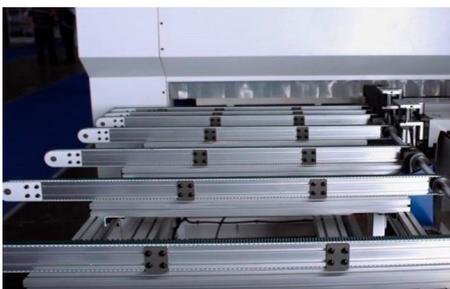
E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

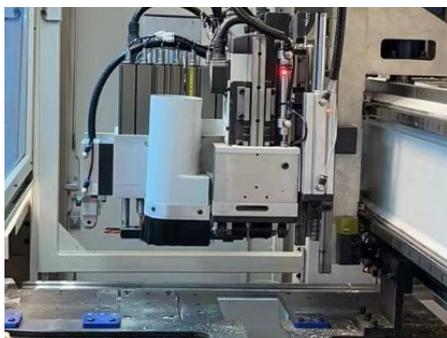
Описание станка:



Два автоматических зажима позволяют надежно зафиксировать заготовку



Станок поставляется в базе с автоматизированным разгрузочным столом



Рабочий стол оснащен воздушной подушкой



Компоновка нижней присадочной группы + фрезерный узел



Станок оснащен промышленным компьютером Syntec



Компоновка верхней сверлильной группы: 12 – вертикальных шпинделей (8+4) ; 8 – горизонтальных шпинделей (4+4) Компоновка нижней сверлильной группы: 9-вертикальных шпинделей



Сканер для считывания деталей в комплекте



Совместимость с Базис мебельщик