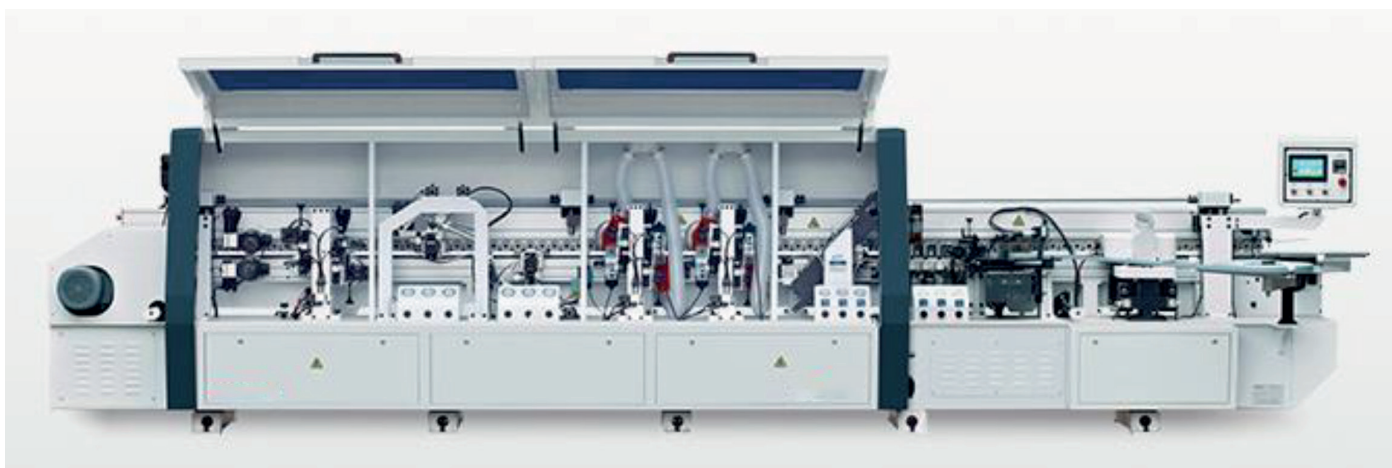


Кромкооблицовочный станок НН506R



Предназначен для нанесения рулонного и полосового кромочного материала (толщина 0,4-3мм), натурального или синтетического, на прямолинейные кромки заготовок из массива древесины, ламинированного ДСП, МДФ, а также различных композитных материалов на основе древесины. Переход с одного кромочного материала на другой происходит без предварительной переналадки станка. Система ROUND (закругление кромок) 90/180/360 градусов производится автоматически с помощью переключения на пульте управления.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

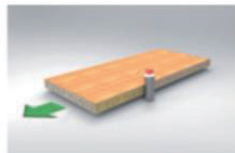
Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

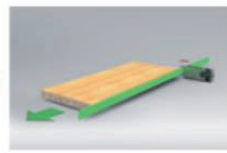
www.toolplus.ru



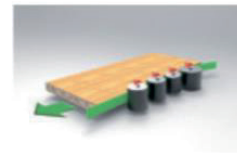
Прифуговка



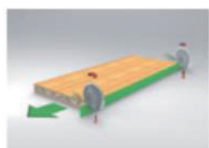
Нанесение клея



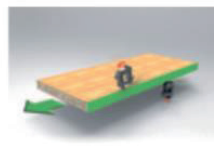
Обрезка кромки



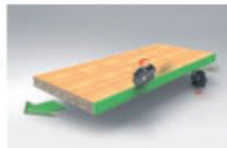
Прикатывание



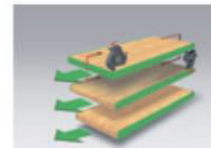
Обработка торцов



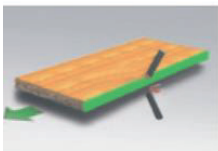
Снятие свесов



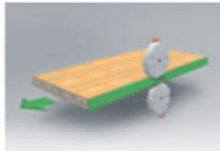
Снятие свесов



Обработка углов



Плоская цикля



Полировка



Прифуговка



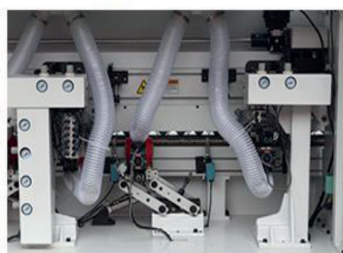
Нанесение клея



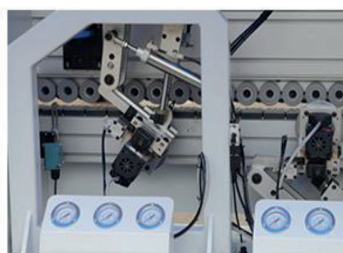
Обработка торцов



Снятие свесов



Снятие свесов



Обработка углов



Циклевка



Полировка

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Особенности:

На станке в автоматическом режиме выполняется полный цикл операций по нанесению кромочного материала и его обработке:

- Прифуговка детали, оснащена 2-мя двигателями с установкой 2-х цифровых счетчиков
- Подача кромочного, рулонного материала толщиной от 0,4 - 3 мм
- Автоматическое нанесение клея на заготовку
- Предварительная обрезка кромочного материала
- Прижимное устройство из 4-х роликов
- Обрезка кромочного материала по торцам (чистовая) с помощью 2-х двигателей, снятие свесов по длине с обеих сторон с помощью 2-х двигателей
- Снятие свесов по длине с закругленными фрезами с помощью 2-х двигателей
- Обкатка углов по периметру (узел ROUND), пр-во Германия
- Циклевка свесов по длине
- Полирование

Технические характеристики:

Толщина заготовки	10 - 60 мм
Мин. ширина заготовки	300 x 60 мм
Мин. размер заготовки	150 x 150 мм
Толщина кромки	0,4 — 2 мм
Ширина кромки	13 - 63 мм
Скорость подачи	12 - 16 - 23 м/мин.
Рабочее давление	0,6 Мпа
Мощность двигателя	20,8 кВт
Общие габариты	7050 x 900 x 1580 мм
Вес	2700 кг

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru