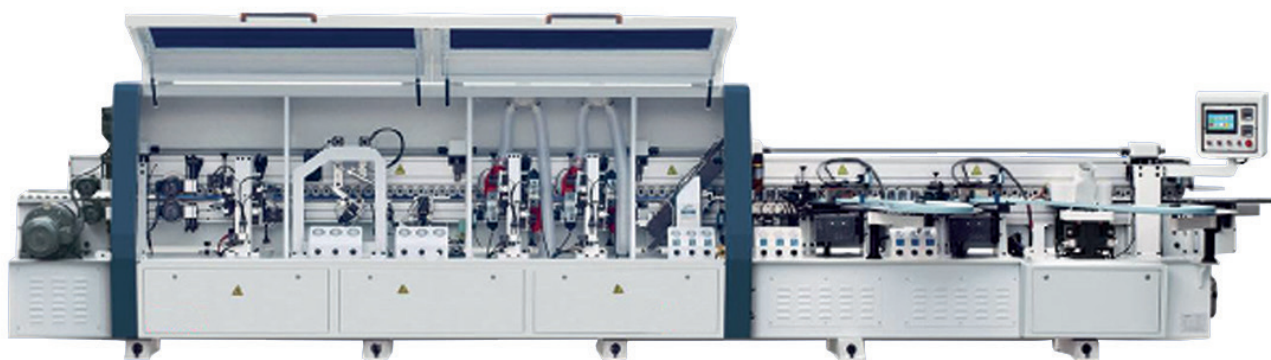


Кромкооблицовочный станок Formigo HH506RL



Назначение:

Кромкооблицовочный станок проходного типа FORMIGO предназначен для оклеивания кромочными материалами из ПВХ, меламина, шпона деталей из ДСП, МДФ и мебельных щитов, с последующей обработкой кромки и снятием свесов по длине, по торцам, фрезерованием, циклеванием и полированием.

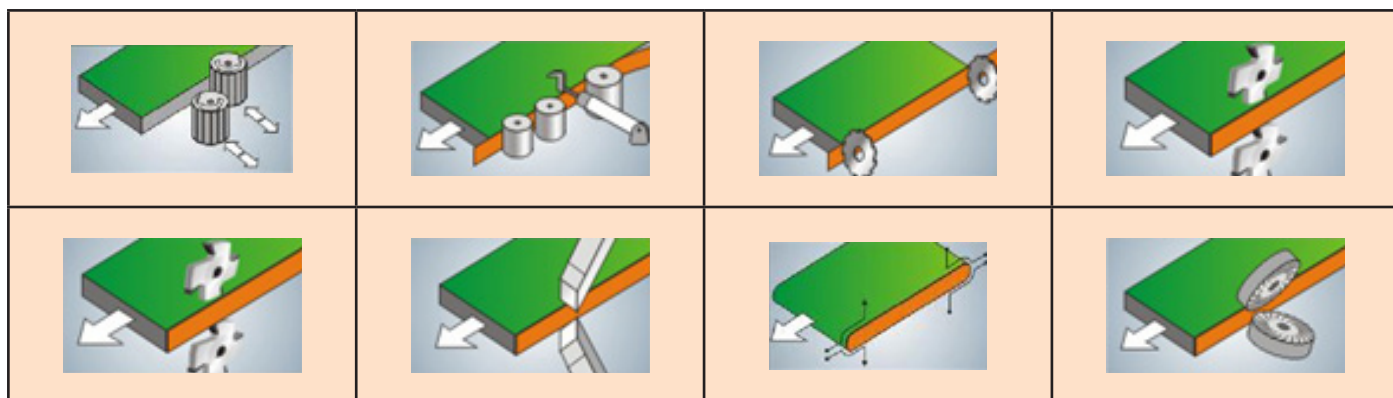
ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru



Отличительные особенности кромкооблицовочных станков серии Profi:

- Станок может работать 24 часа в сутки без остановок и обрабатывать до 750 м.пог./час
- Высокая скорость подачи до 23 м/мин., что является одним из главных показателей кромкооблицовочных станков
- Блокировка подачи заготовки – не даёт оператору подавать заготовку в станок раньше чем это возможно, что предотвращает повреждение и повышенный износ узлов
- Минимальная заготовка 150 x 50 мм или 300 x 60 мм
- Инверторы на каждый узел
- Сенсорная панель управления на русском языке – отображает управление узлами станка, выводит ошибки, возможность регулировать длину кромочных свесов
- 2 клеевые ванны
- Регулировка количества наносимого клея
- Гильотина для черновой резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS
- 4 прижимных ролика
- Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 18000 об./мин. Радиус фрезы 2 мм
- Циклевка радиусная R=2 мм
- 2 полировальных узла
- Полировальный узел 2 x 0,18 кВт 1400 об./мин.
- Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок с вылетом на 900 мм
- Регулятор сжатого воздуха, осушитель
- Счётчик кромки
- Автоматическая смазка торцовки

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Конструктивные особенности:



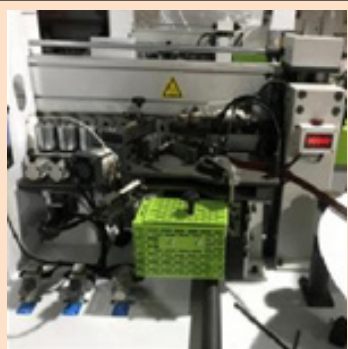
Панель управления

Оснащена цветным сенсорным экраном. Меню станка полностью на русском языке. Возможность управлять узлами, скоростью подачи, регулировкой длины черновых свесов. Индикация ошибок и неисправностей.



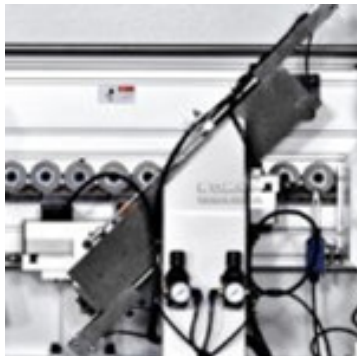
Прифуговка (предварительная фрезеровка)

Оснащен двумя высокочастотными двигателями, что обеспечивает качественную обработку торца материала перед приклеиванием кромки. Предварительное фрезерование справляется со «ступенькой» от подрезной пилы, сколами, с небольшим наклоном кромки к пласти.



Узел приклеивания

Простая и надёжная конструкция клеевого узла с электронным блоком контроля температуры и тефлоновой ванной гарантирует стабильную работу при высоких нагрузках и работе в 2-3 смены.



Торцовочный узел

Торцовочный узел кромкооблицовочных станков осуществляет снятие кромочных свесов по торцам заготовки. Состоит из двух высокочастотных двигателей. Автоматическая смазка.



Два узла снятия свесов

Два фрезеровочных узла незаменимы для быстрой перенастройки при работе с кромочным материалом разной толщины.



Узлы циклёвки

Радиусная цикля удаляет микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после узлов фрезерования. Два двухсторонних ножа радиусом R2 снимают тонкий слой с отфрезерованной поверхности для устранения дефектов.

Плоская цикля (цикля клеевого шва) убирает следы фрезеровки и зачищает излишки клея в местах клеевого соединения.



Узел обкатки углов

Раунд предназначен для фрезерования стыков кромки и является незаменимым и самым востребованным решением при производстве мебели как эконом, так и премиум-класса.



Полировальный узел

Узел полировки с кругами из двухслойной ткани осуществляет финишную обработку кромки, придает блеск обработанной поверхности и очищает от загрязнений.

Технические характеристики:

Толщина панели, мм	10-60
Толщина кромки (обрезка гильотиной)	0,4-3
Толщина кромки максимальная , мм (гильтина отключена)	15
Максимальная скорость подачи, м/мин.	23
Рабочее давление в пневмосистеме, Бар	6
Общая мощность, кВт	9,5
Габариты станка, мм	6700 x 910 x 1540
Масса станка, кг	2650