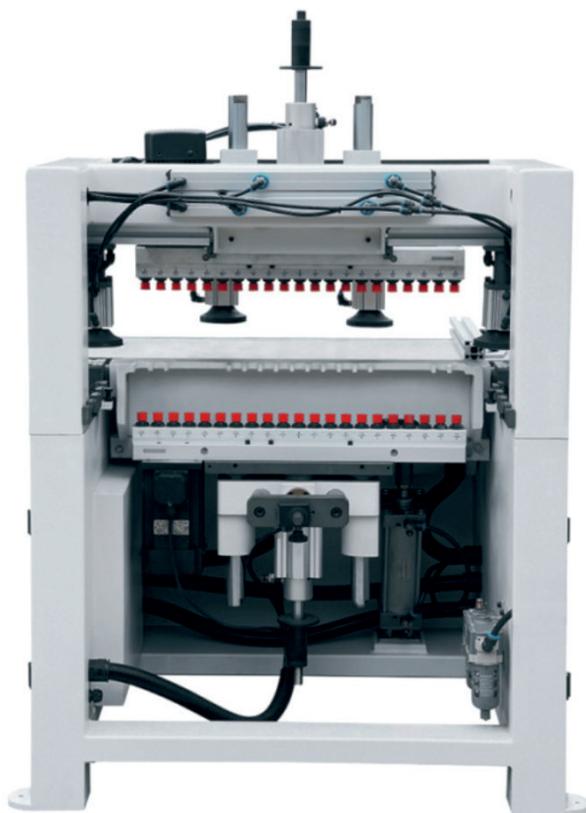


## Сверлильно-присадочный станок HB221



### Назначение:

Сверление сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных заготовок, мебельных фасадов, мебельных щитов на малых, средних и крупных предприятиях по производству корпусной мебели. Присадка под эксцентриковую стяжку за одну установку детали на станок. Значительно снижает время на обработку деталей и повышает производительность труда практически в два раза, в сравнении с присадочными станками с 21 шпинделем.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)

## Конструктивные особенности:

Два с верлильных модуля имеют 21 шпиндель с шагом 32 мм, способны с верлить вертикально, горизонтально и под углом, одновременно, либо последовательно. Подъем, опускание поворотного модуля и фиксация заготовки - пневматическое. Второй модуль вертикальный верхний.

## Алгоритм работы:

Нажимается педаль включения цикла, после чего станок автоматически

- Фиксирует деталь с помощью двух пневмоцилиндров
- Включаются двигатели с верлильных модулей
- Происходит одновременная или последовательная подача, в зависимости от выбранного режима работы, с верлильных модулей на установленную глубину сверления
- Возврат в исходное положение с верлильных модулей и выключение двигателей
- Возврат пневмоприжимов в исходное положение, освобождение детали

## Характеристики:

Расстояние между крайними шпинделями мм	640
Мощность привода кВт	2x1,5
Максимальная глубина сверления мм	80
Давление воздуха МПа	0,6-0,8
Габариты мм	1200x1000x1650