

Рельефно-шлифовальный станок FORMIGO 1000-8



Рельефно-шлифовальный станок предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.



Область применения:

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов; на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

Отличительные особенности:

- Сдвоенная система прижима заготовок позволяет надежно фиксировать заготовки в двух точках. Оснащены электрорегулировкой подъема/опускания, что, в сочетании с сегментными эластичными роликами, обеспечивает точный и деликатный прижим заготовки.
- Удобная система смены инструмента, позволяющая заменять шлифовальные лепестки не снимая весь барабан.
- Неприводные ролики в столе облегчают подачу длиномерных заготовок.
- Удобный и эргономичный пульт управления позволяет оператору задать все необходимые параметры обработки.
- Сдвоенные узлы поперечного шлифования, узел барабанов и узел чашек имеют систему попеременного перемещения каждого из узлов, относительно заготовки, что позволяет обработать максимальную площадь заготовки.

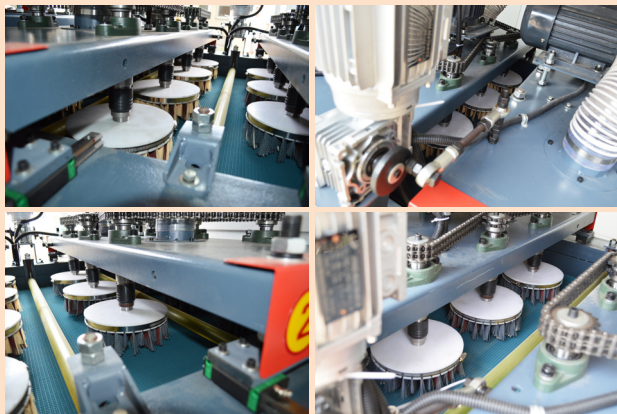
ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

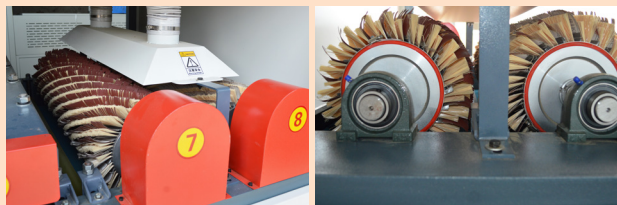


Сдвоенные узлы поперечного шлифования,
2 ряда тарельчатых щеток, 2 прямых вала



Сдвоенные узлы поперечного шлифования
Абразивный инструмент установлен по спирали.
Валы имеют разнонаправленное вращение
(попутное и встречное).

Узел обеспечивает качественное шлифование
продольных и разнонаправленных элементов
профиля, различной глубины и сложности.
Материал диска: новый антистатический
сизаль-шелк. Каждый из них оснащен разъемом
для быстрой смены.



Новый антистатический сизаль-шелк.

Технические характеристики:

Максимальная ширина обработки, мм	1000
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	50
Толщина обрабатываемого материала, мм	5 – 120
Скорость подачи материала, м/мин.	5 – 20
Общая мощность, кВт	8
Рабочее давление, Мра	0,55
Габаритные размеры, мм	3300 x 1700 x 2000
Масса, кг	2000